



# PROFESSIONELLE TRAGBARE ENTFEUCHTER

# SERIE FDNP

Die tragbaren professionellen Entfeuchter der Serie FDNP von FRAL sind hochleistungsfähige, mit einer robusten Struktur aus verzinktem Blech mit Epoxidlackierung ausgestattete Geräte, die auf zwei großen Rädern montiert sind, die ihr Versetzen auch auf Baustellen oder in Gegenwart von Hindernissen erleichtern. Sie verfügen über einen energieeffizienten waschbaren und leicht ersetzbaren Polyuretanhfilter, einen großen Kondenswasserbehälter und die Möglichkeit des direkten Ablaufs.

Anstelle des Sammelbehälters kann eine Kondenswasserhebepumpe installiert werden, die es gestattet, das Kondenswasser bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition zu pumpen.

Ein grundlegendes Merkmal aller tragbaren professionellen Modelle der Serie FDNF - FDND von FRAL ist die aus glatten Aluminiumrohren bestehende Verdampferbatterie. Diese exklusive von den professionellen Entfeuchtern entlehnte Vorrichtung gestattet einen geringeren Energieverbrauch des Geräts bei sehr hoher Leistung auch bei niedriger relativer Feuchtigkeit. Auf allen Modellen sind der Stundenzähler und die Warmgasabtauung vorgesehen.

## MERKMALE

### AUFBAU

Die Struktur und die Bleche sind warmverzinkt und werden anschließend einer Epoxidpulverlackierung unterzogen, die eine hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer garantiert.

### VERDICHTER

Es handelt sich um einen auf Schwingungsdämpfungen montierten Drehverdichter.

### KÜHLKREIS

**Verdampfer:** Die Batterie besteht aus glatten Aluminiumrohren. Die glatten Rohre garantieren eine hohe Leistung des Entfeuchters und verringern den Energieverbrauch auch bei geringer relativer Feuchtigkeit erheblich.

**Verflüssiger:** Die Batterie besteht aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen. Der große Abstand der Verflüssigerlamellen sichert Staubschutz, lange Lebensdauer des Geräts und mühelose Wartung.

### KONDENSWASSERBEHÄLTER

Der serienmäßig montierte Kondenswasserbehälter hat ein sehr großes Fassungsvermögen und kann mühelos entnommen werden. Das Gerät ist auch für den Anschluss an den festen Kondenswasserablauf ausgelegt.

### KONDENSWASSERHEBEPUMPE

Als Option für alle Ausführungen erhältlich, ersetzt diese den Kondenswasserbehälter und gestattet das Abführen des kondensierten Wassers bis auf eine Höhe von 3,5 m über der Geräteposition. Ausgestattet mit einem Alarm zum Blockieren des Entfeuchters bei Funktionsstörungen der Pumpe.

Alternativ dazu ist ein leicht außerhalb des Entfeuchters zu installierender Kondenswasserhebeumpen-Bausatz erhältlich, der mit einem Störungsalarm und Geräteblockierung ausgestattet ist.

### GEBLÄSE

Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Axialgebläse, widerstandsfähig und mit langer Lebensdauer.

### LUFTFILTER

Aus Polyurethan. Der Luftfilter ist waschbar und kann leicht ersetzt werden. Energieeffizienter Filter.

### MIKROPROZESSOR

Steuert die Warmgasabtauungszyklen, den Zeitgeber des Verdichters und die Alarmplatine.

### STEUERTAFEL

Im oberen Teil der Maschine untergebracht. Ausführung gemäß den geltenden europäischen Bestimmungen.

### ENDABNAHME

Es werden Dichtigkeitsprüfungen des Kühlkreises, Stromstoßprüfungen und Funktionsprüfungen ausgeführt.

### TECHNISCHE BEZUGSNORMEN

Dieser Entfeuchter erfüllt die wesentlichen Anforderungen der Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft 2006/95/EG vom 12. Dezember 2006 in Bezug auf die Sicherheit von bei Niederspannung betriebenen elektrischen Produkten; 2004/108/EG vom 15. Dezember 2004 in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit; 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 in Bezug auf die Maschinensicherheit.

Die Konformität wird mit Bezug auf die folgenden harmonisierten technischen Normen deklariert: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Es wird außerdem erklärt, dass das Produkt in Konformität mit der geltenden RoHS-Richtlinie gefertigt wurde, d. h. der 2002/95/EG, die mit Gesetzesverordnung vom 25. Juli 2005 Nr. 151 (Artikel 5) umgesetzt wurde.

# TECHNISCHE DATEN

	FDNP 33	FDNP 44	FDNP 62	FDNP 96
Durchschnittliche Nennleistungsaufnahme (27°C - 60 % r.F.)	380 W	540 W	750 W	1000 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 70 % r. F.)	480 W	690 W	890 W	1200 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 70 % r. F.) Volllaststrom	2.3 A	3.7 A	4.4 A	6 A
Anlaufstrom	8,5 A	12 A	24 A	21 A
Luftdurchsatz	380 mc/h	450 mc/h	550 mc/h	1000 mc/h
Schalldruckpegel (3 Meter Entfernung im Freifeld)	43 db (A)	46 db (A)	50 db (A)	52 db (A)
Kühlmittel	R290	R290	R1234yf	R1234yf
Fassungsvermögen des Kondenswasserbehälters	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Anschluss auf dem Gerät für Kondenswasserablauf	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Betriebsbereich (Temperatur)	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷32 °C	1÷32 °C
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	30÷93%	30÷93%	30÷98%	30÷98%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	30÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	30÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%

## ZUBEHÖR

■ STANDARD

□ OPTIONAL

☒ NICHT VERFÜGBAR

Heißgas-Abtauung	■	■	■	■
Stundenzähler	■	■	■	■
Elektronischer Befeuchter	■	■	■	■
Kondensathepumpe	□	□	□	□
Elektronische Steuerung	■	■	■	■
Energiezähler	□	□	□	□

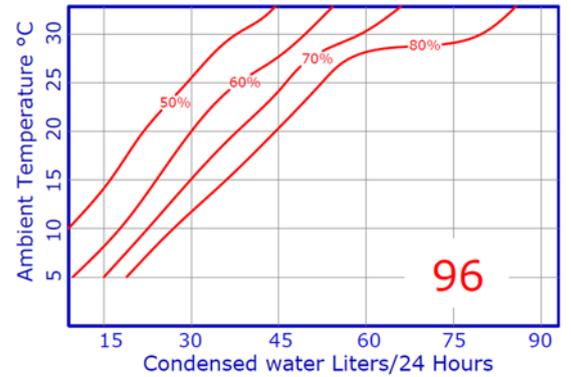
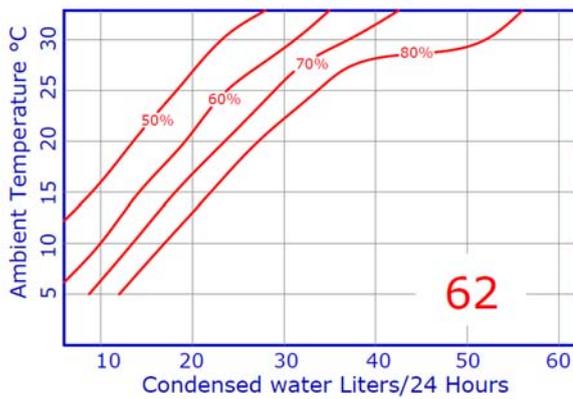
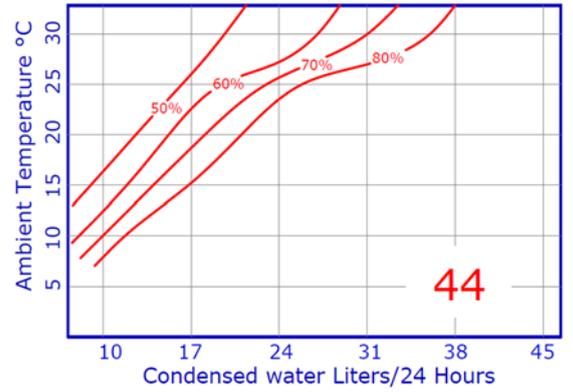
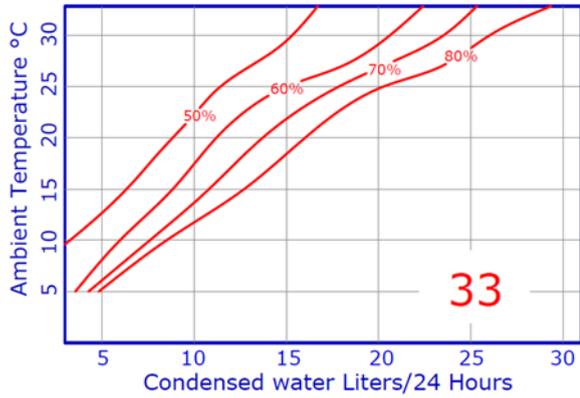
## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Breite	480 mm	480 mm	560 mm	560 mm
Höhe	750 mm	960 mm	930 mm	895 mm
Tiefe	730 mm	450 mm	720 mm	670 mm
Gewicht	35 kg	39 kg	45 kg	57 kg

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE MIT VERPACKUNG

Breite	440 mm	430 mm	590 mm	450 mm
Höhe	820 mm	840 mm	860 mm	1040 mm
Tiefe	430 mm	440 mm	590 mm	580 mm
Gewicht	37 kg	41 kg	48 kg	59 kg

# KONDENSWASSER BEI UNTERSCHIEDLICHEN TEMPERATUREN UND RELATIVE FEUCHTIGKEIT IN DER UMGEBUNG (l/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	27 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDNDP 33	6	8	9	13	11	16	15	19	18	24	26	33
FDNP 44	8	11.5	12	17	15	21	19	26	24	31	36	44
FDNP 62	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62
FDNP 96	18	26	24	37	30	45	37	52	44	56	80	96





EINSATZBEREICHE

REIFUNG

LAGER

ARCHIVE

PUMPENRÄUME

HÄUSER AM MEER ODER IN DEN BERGEN

WÄSCHEREIEN

VERLEIH

BAUSTELLEN

NACH ÜBERFLUTUNGEN