

HDX10/17/20/25



HDX50/70

CARATTERISTICHE

L'unità portatile presenta un design integrato. Viene fornita come un pacchetto completo, pronto all'uso, senza la necessità di controlli aggiuntivi o ulteriori elementi da installare. Le unità sono dotate di un unico ingresso di alimentazione con collegamenti semplici. Sono equipaggiate con una robusta ruota universale e una maniglia di azionamento, oltre a fori di ventilazione rotondi per un facile collegamento di condotti flessibili, garantendo così la praticità dell'unità per l'uso mobile. Tutte le unità sono sottoposte a test in fabbrica per assicurare un avvio affidabile.

Tutte le unità portatili confezionate della serie impiegano un compressore scroll ad alta efficienza e componenti di raffreddamento di alta qualità provenienti da marchi rinomati a livello globale, assicurando prestazioni affidabili delle unità.

STANDARD

- Componenti del sistema facilmente reperibili
- LED del controller microprogrammato in fabbrica
- Telaio di montaggio robusto per unità, dotato di fori di sollevamento
- Supporto antivibrante per il compressore e la ventola centrifuga
- Velettrostatica in polvere epossidica poliestere, resistente alle intemperie, con finitura cotta al forno per lamiera e telaio di base.
- Protezione interna del compressore e del motore della ventola
- Protezione anticorrosione trattata per batterie (alette blu) per batterie in rame/alluminio, condensatore ed evaporatore

OPZIONALE

- Condensatore ed evaporatore con alette in rame per ambienti che richiedono un trattamento anticorrosione specifico.
- Verniciatura Blygold per condensatori ed evaporatori in aree che richiedono un trattamento anticorrosione speciale.
- Coperchio del corpo e vaschetta di raccolta in acciaio inox
- Dispositivo di regolazione per il funzionamento delle unità esterne a basse temperature ambientali
- Dispositivi di gestione della batteria (BMS)
- Progettazione del clima tropicale
- Prefiltro; filtro secondario; filtro HEPA
- Serpentina per acqua calda
- Riscaldatore elettrico

ACCESSORI:

- Tubi flessibili disponibili



HDX30/35/40



MODELLO			HDX10	HDX17	HDX20	HDX25	HDX30	HDX35	HDX40	HDX 50	HDX70
CAPACITA' NOMINALE DI RAFFREDDAMENTO		kW	10.2	17.4	20.2	25.0	30.3	34.8	40.9	50.0	70.0
CAPACITA' NOMINALE DI RISCALDAMENTO		kW	10.5	18.0	20.8	26.0	31.6	36.0	42.1	51.6	71.7
POTENZA		-	380~415V / 3Ph / 50Hz								
COMPRESSORE	QUANTITA'	Nr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	INPUT DI POTENZA	kW	3.17	5.17	6.7	7.78	8.97	9.87	10.8	12.51	20.46
	INPUT DI CORRENTE	A	6.00	9.00	12.1	13.7	15.6	16.9	19.5	22.2	35.54
	TIPOLOGIA	-	COMPRESSORE ERMETICO SCROLL								
EVAPORATORE	NR. VENTOLE	Nr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	PORTATA D'ARIA	m3/h	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	14000
	TIPO VENTOLA	-	CENTRIFUGA								
	TRASMISSIONE	-	TRASMISSIONE DIRETTA/ TRASMISSIONE A CINGHIA								
	FORO ARIA	mm	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ600	φ600	φ600
	SUGGERITA ESP	Pa	450	500	500	500	500	500	500	500	500
CONDENSATORE	NR. VENTOLE	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	TIPO DI VENTOLA	-	AXIAL FAN								
MISURE UNITA' ESTERNA	DIMENSIONI	mm	1480X1050X1500	1480X1050X1500	1500X840X1790	1600X840X1850	1900X1052X1960	1900X1052X1960	1900X1090X1860	2510X1590X1860	2680X2110X1750
PESO NETTO		Kg	305	345	392	403	510	530	550	940	1260

HDX10/17/20/25



HDX50/70

CHARACTERISTICS

The portable unit features an integrated design. It comes as a complete, ready-to-use package, with no additional controls or installation required. The units feature a single power input with simple connections. They are equipped with a sturdy universal wheel and operating handle, as well as round vent holes for easy connection of flexible ducting, ensuring the unit's portability. All units are factory tested to ensure reliable startup.

All packaged portable units in the series employ a highly efficient scroll compressor and high-quality cooling components from globally renowned brands, ensuring reliable unit performance.

STANDARD

- Easily available system components
- Factory microprogrammed controller LED
- Robust mounting frame for units, equipped with lifting holes
- Anti-vibration support for the compressor and centrifugal fan
- Weatherproof, electrostatic epoxy polyester powder coating with baked finish for sheet metal and base frame.
- Internal protection of the compressor and fan motor
- Anti-corrosion protection treated for coils (blue fins) for copper/aluminium coils, condenser and evaporator

OPTIONAL

- Condenser and evaporator with copper fins for environments requiring specific anti-corrosion treatment.
- Blygold painting for condensers and evaporators in areas requiring special anti-corrosion treatment.
- Stainless steel body cover and collection tray
- Regulation device for the operation of external units at low ambient temperatures
- Battery Management Systems (BMS)
- Tropical climate design
- Pre-filter; secondary filter; HEPA filter
- Hot water coil
- Electric heater

ACCESSORIES:

Flexible hoses available



HDX30/35/40



KRS HEAT PUMP ROOFTOP AIR CONDITIONERS VALUES

MODEL			HDX10	HDX17	HDX20	HDX25	HDX30	HDX35	HDX40	HDX 50	HDX70
NOMINAL COOLING CAPACITY		kW	10.2	17.4	20.2	25.0	30.3	34.8	40.9	50.0	70.0
NOMINAL HEATING CAPACITY		kW	10.5	18.0	20.8	26.0	31.6	36.0	42.1	51.6	71.7
POWER		-	380~415V / 3Ph / 50Hz								
COMPRESSOR	AMOUNT'	No.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	POWER INPUT	kW	3.17	5.17	6.7	7.78	8.97	9.87	10.8	12.51	20.46
	CURRENT INPUT	A	6.00	9.00	12.1	13.7	15.6	16.9	19.5	22.2	35.54
	TYPE	-	HERMETIC SCROLL COMPRESSOR								
EVAPORATOR	NR. FANS	No.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	AIR FLOW	m3/h	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	14000
	FAN TYPE	-	CENTRIFUGE								
	TRANSMISSION	-	DIRECT DRIVE/BELT DRIVE								
	AIR HOLE	mm	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ400	φ600	φ600	φ600
	ESP SUGGESTED	Well	450	500	500	500	500	500	500	500	500
CAPACITOR	NR. FANS	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	FAN TYPE	-	AXIAL FAN								
EXTERNAL UNIT MEASUREMENTS	DIMENSIONS	mm	1480X1050 X1500	1480X 1050X 1500	1500X 840X 1790	1600X 840X 1850	1900X 1052X 1960	1900X 1052X 1960	1900X 1090X 1860	2510X 1590X 1860	2680X 2110X 1750
NET WEIGHT		Kg	305	345	392	403	510	530	550	940	1260