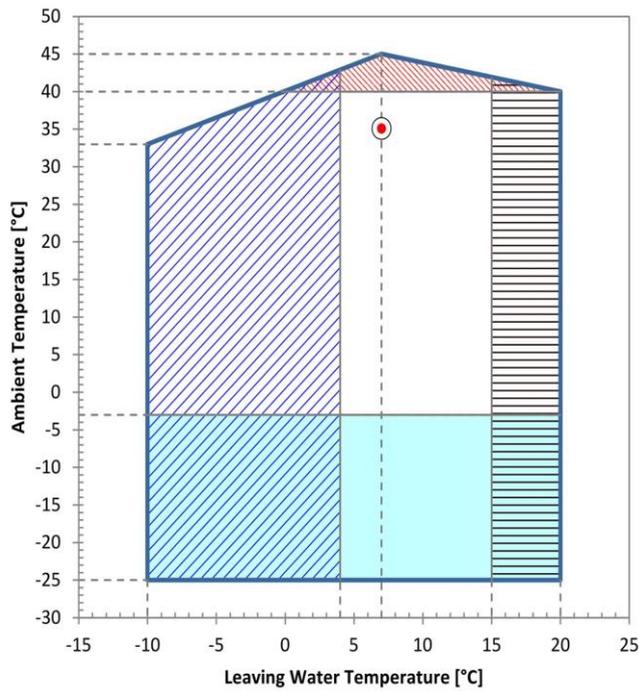


<i>Process cooling application: aircooled chiller with scroll compressors, coaxial / S&T evaporator</i>		ENR.075
Tipo		Scroll
Sistema		air cooled
Capacità frigorifera	kW	72
E.E.R.	kW/kW	2.74
Temperatura ingresso acqua	°C	12
Temperatura uscita acqua	°C	7
Tipo di fluido	Type	water
Percentuale di glicole	%	0
Temperatura ambiente minima	°C	-3
Temperatura ambiente massima	°C	45
Temperatura ambiente di design	°C	35
Altitudine s.l.m.	m	0
Tipo di gas refrigerante	R	410A
Alimentazione elettrica secondo la EN 60204-1	V/ph/Hz	400/3/50
Standard di protezione del quadro elettrico	IP	54
CARATTERISTICHE DEI COMPRESSORI		
Numero di compressori	N°	2
Numero di circuiti frigo	N°	1
Potenza totale assorbita dai compressori	kW	22.40
Corrente totale di funzionamento dei compressori RLA	A	39
Step	N°	2*
CARATTERISTICHE DELL'EVAPORATORE		
Numero di evaporatori	N°	1
Tipo di evaporatore	Type	Coaxial
Portata nominale	m3/h	12.35
Portata minima	m3/h	10.00
Portata massima	m3/h	20.00
Perdite di carico (evaporatore + valvole + tubazioni)	kPa	19.83

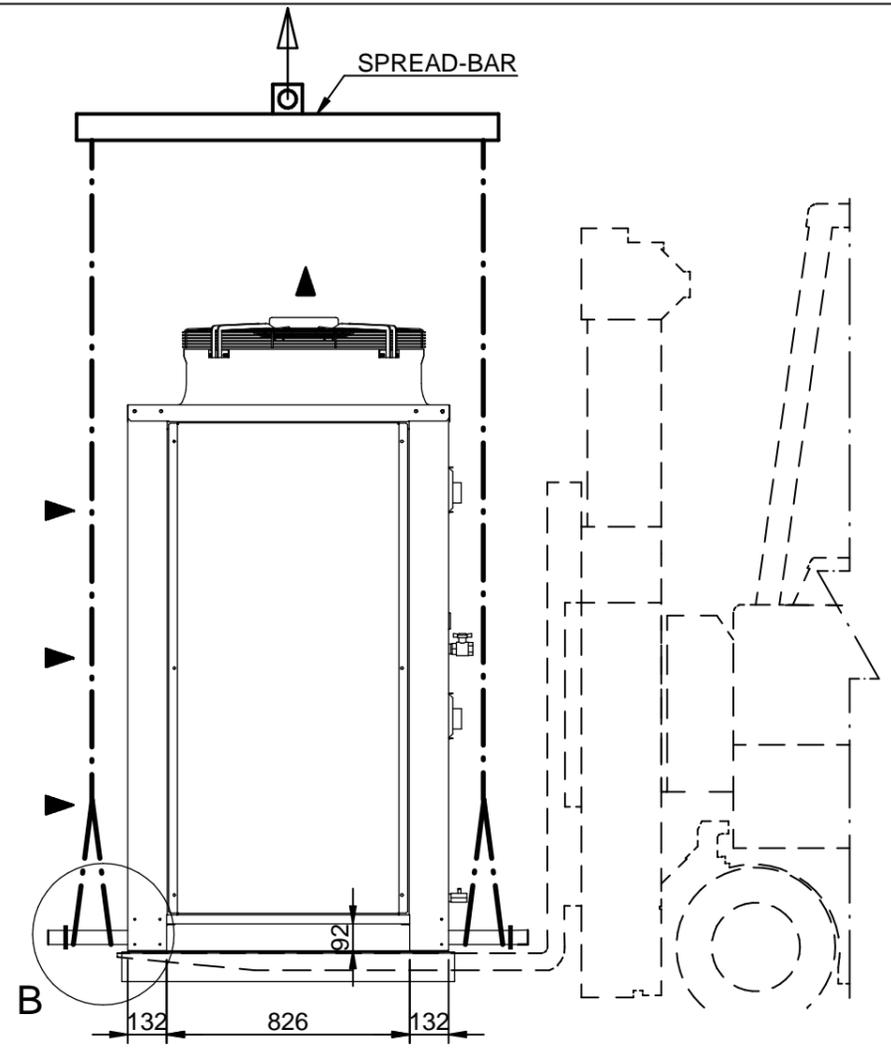
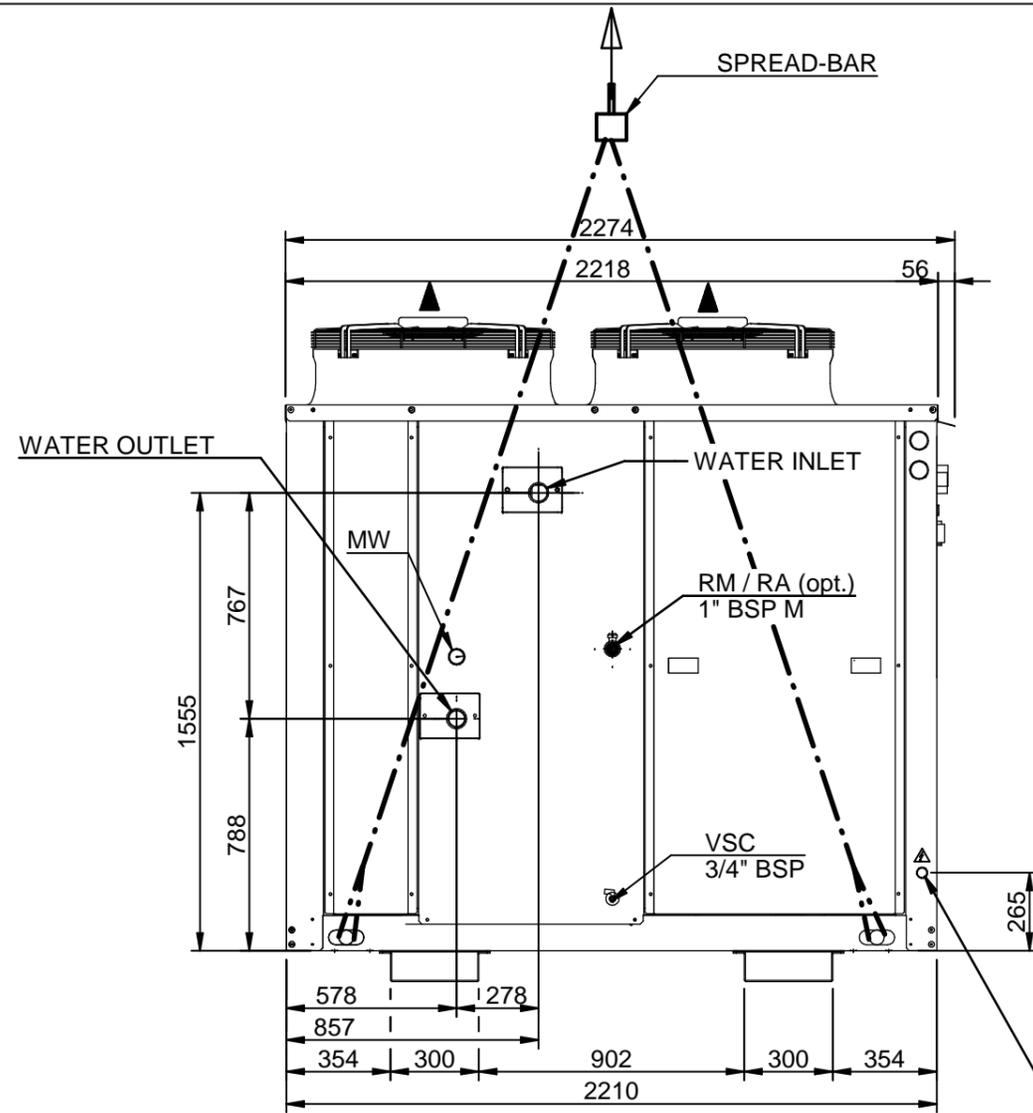
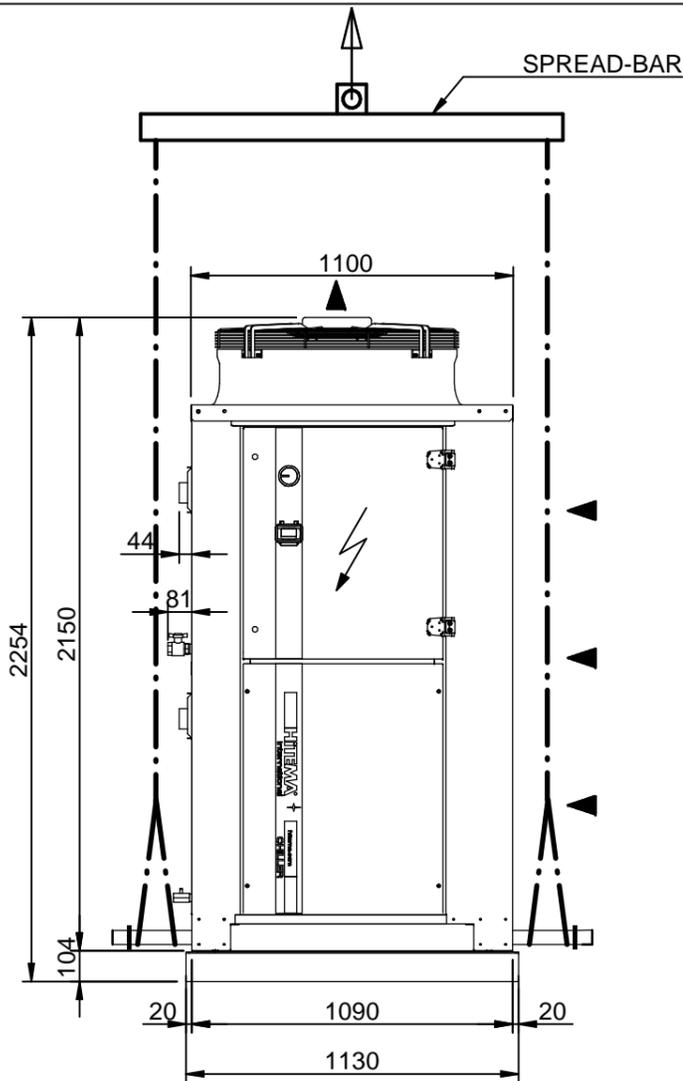
Connessioni idrauliche	BSP/DN	2"
DATI POMPA DI PROCESSO		
Pompa P3		
Potenza massima assorbita dalla pompa	kW	2.53
Corrente massima assorbita dalla pompa	A	4.56
Pressione disponibile con pompa singola	kPa	222.56
Pressione disponibile con doppia pompa (opzionale)	kPa	204.72
pompa P5 (opzione)		
Potenza massima assorbita dalla pompa	kW	6.12
Corrente massima assorbita dalla pompa	A	10.40
Pressione disponibile con pompa singola (opzionale)	kPa	448.11
Pressione disponibile con doppia pompa (opzionale)	kPa	430.27
CARATTERISTICHE DEL SERBATOIO DI ACCUMULO		
Volume	dm3	290
Volume del vaso d'espansione (opzione)	dm3	12
DATI VENTILATORI ASSIALI E CONDENSATORE ARIA		
Numero passaggi condensatore	N°	1
Numero di ventilatori	N°	2
Potenza assorbita totale	kW	3.88
Corrente assorbita totale	A	7.80
Flusso d'aria totale	m3/h	36000
PARAMETRI ELETTRICI DEL CHILLER (per la configurazione standard)		
Potenza nominale assorbita	kW	28.81
Corrente massima assorbita (FLA)	A	61.36
Corrente massima di picco (LRA)	A	176.86
Corrente di picco massima con soft-start (LRA) (opzione)	A	148.86
DATI SUL RUMORE		
Livello di pressione sonora a 10 m secondo ISO3744	dBA	59.30

Pressione sonora a 10 m secondo la norma ISO3744 - versione low noise	dBA	55.90
DIMENSIONI PRELIMINARI		
Struttura in acciaio zincato	RAL	7035
Lunghezza	mm	2220
Larghezza	mm	1100
Altezza	mm	2120
PESI PRELIMINARI		
Vuoto	kg	735
SPAZIO LIBERO		
Lato pannello elettrico	mm	1000
Lato opposto al quadro elettrico	mm	1000
Lati condensatore	mm	1500
DATI		<p>Tutti i dati sono soggetti a modifiche</p> <p>Con una percentuale di glicole superiore al 30% e una temperatura dell'acqua in uscita inferiore a 0°C, la pompa deve essere controllata dall'ufficio tecnico</p> <p>Opzione TR45 richiesta con temperatura ambiente superiore a 40°C</p> <p>Opzione LW richiesta con temperatura dell'acqua in uscita inferiore a 4°C</p> <p>Opzione HW richiesta con temperatura dell'acqua in uscita superiore a 15°C</p> <p>Con temperatura ambiente compresa tra -3°C e -25°C, è necessaria l'opzione LT (bassa temperatura).</p> <p>SEPR: dati conformi al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281, riferiti a refrigeratori di processo ad alta temperatura nella configurazione con evaporatore a piastre saldobrasate o a fascio tubiero (evaporatore coassiale escluso) e senza pompa.</p> <p>Qualsiasi opzione aggiuntiva che modifichi la capacità di raffreddamento o la potenza assorbita dal refrigeratore non sarà considerata nel valore SEPR</p> <p>NOTA IMPORTANTE: * il carico termico minimo del sito di installazione deve essere uguale o superiore al gradino minimo del refrigeratore (attenzione: se 6 compressori on/off e 4 gradini, carico minimo = (capacità di raffreddamento / numero di compressori)*2)</p>

OPERATING LIMITS



-  Operating area of standard units
-  Optional LW required
-  Optional HW required
-  Optional LT required
-  Optional TR45 required



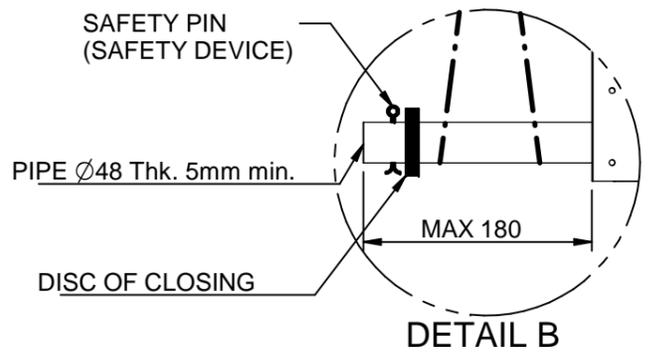
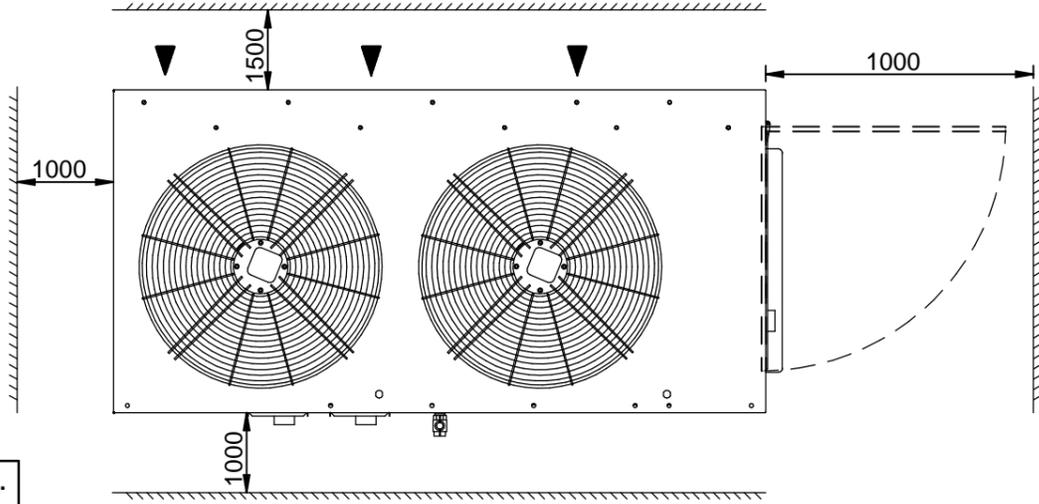
ATTENTION:
THE FOLLOWING DIMENSIONS AND WEIGHTS
DO NOT INCLUDE THE PACKAGING

LEGEND

MW	Water pressure gauge
RM	Manual water filling cap
VSC	Water drain valve
RA	Automatic feeder (Opt)

LIFTING AND CARRIAGE PRECAUTIONS

- Check the weight on the CE label to select appropriate lift equipment .
- Before lifting the unit make sure that the external panel is firmly fixed in place.
- To use only lifting points provided.
- The chains or slings must be of equal length.
- To use a spread-bar to avoid damage to the unit.
- The movement must be performed with caution and avoid abrupt movements.
- Never move the unit on rollers.



EMPTY WEIGHT	OPERATING WEIGHT	HYDRAULIC CONNECTIONS
800 kg	1090 kg	2" BSP F

Scala-Scale	Data-Date	Dis.to-Drawn	N°Pezzi
	13/05/24	M.M.	
Peso-Weight Kg.	Materiali-Materials		
Denominazione-Denomination			
WATER CHILLERS mod. ENR.075.CX.CST.WP.GL50.BPA.ETS.LW.EC...CF.SP			
Particolare-Detail			
Overall dimension - Lift Instruction			
REFRIGERANT R410A			

HITEMA®	
DIS.-DRAW N.	DIM-ENR-075ST37
Rev.	00
PROGRAM.N.	

