



FRTM50

CARATTERISTICHE

- Alta capacità di asciugatura
- Robusta struttura in polietilene ad alta densità resistente agli urti, utile per salvaguardare il deumidificatore che gli oggetti posti nell'ambiente lavorativo.
- Controllo elettronico
- Ore di funzionamento
- Robuste ruote e anche antigraffio
- Sbrinamento a gas caldo che permette il funzionamento anche a basse temperature
- Molto silenziosi
- Plug and play
- Display digitale per la regolazione della temperatura
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente
- Filtro aria lavabile
- Pompa di sollevamento condensa opzionale

ACCESSORI OPZIONALI



Pompa di sollevamento della condensa + tubo 7 m



Conta energia

CARATTERISTICHE	UNITA'	FRTM50
PORTATA D'ARIA	m3/h	550
CAPACITÀ A 30°C / 80%	l/h	50/24
REFRIGERANTE	-	R290
CAMPO DI LAVORO	C°	1-35
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V/Ph/Hz	230/1/50
TIPO DI CONNESSIONE	-	SCHUKO
MAX. POTENZA ASSORBITA	W	760
MAX. CORRENTE ASSORBITA	A	3.7
RUMOROSITA'	dB	46
CAPACITA' SERBATOIO	-	8
SCARICO DIRETTO ACQUA	-	SI
DIMENSIONI	mm	500X800X530
PESO	Kg	42



FRTM50

CHARACTERISTICS

- High drying capacity
- Sturdy, impact-resistant high-density polyethylene structure, useful for protecting the dehumidifier and objects placed in the work environment.
- Electronic control
- Hours of operation
- Sturdy and scratch-resistant wheels
- Hot gas defrosting that allows operation even at low temperatures
- Very quiet
- Plug and play
- Digital display for temperature regulation
- Automatic restart after power failure
- Washable air filter
- Optional condensate lifting pump

OPTIONAL ACCESSORIES



Condensate
lifting pump +
7 m hose



Electricity
bill

CHARACTERISTICS	UNIT'	FRTM50
AIR FLOW	m3/h	550
CAPACITY AT 30°C / 80%	l/h	50/24
REFRIGERATOR	-	R290
WORK CAMP	C°	1-35
POWER SUPPLY	V/Ph/Hz	230/1/50
CONNECTION TYPE	-	SCHUKO
MAX. POWER ABSORBED	IN	760
MAX. CURRENT ABSORBED	A	3.7
NOISE	dB	46
TANK CAPACITY	-	8
DIRECT WATER DISCHARGE	-	AND
DIMENSIONS	mm	500X800X530
WEIGHT	Kg	42