



SF15
SF40



CARATTERISTICHE

- Fornisce un elevato volume d'aria con un basso assorbimento di AMP per una ventilazione efficiente.
- Il design del motore sigillato garantisce un basso aumento della temperatura e una lunga durata.
- Ideale per gallerie, scantinati, cantieri navali, cantieri edili, officine, fabbriche, magazzini e aree di saldatura o di aspirazione dei fumi.
- Supporta fino a 38 m di condotti dritti per un flusso d'aria esteso.
- L'alloggiamento in polipropilene ad alta densità garantisce una lunga durata.
- Design leggero con maniglia di facile trasporto per una rapida mobilità.
- Struttura impilabile per un comodo utilizzo, trasporto e stoccaggio.

ACCESSORI OPZIONALI



Sacco per raccolta polvere



Tubo flessibile per canalizzazione aria

CARATTERISTICHE	UNITA'	SF15	SF 40
PORTATA D'ARIA - VELOCITA' MAX	m3/h	1.380	3.840
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	v/Hz	240/50	240/50
POTENZA	W	145	560
DIAMETRO VENTOLA	mm	200	300
PROTEZIONE	IP	44	44
DIMENSIONI	mm	365X265X390	490X385X520
PESO	Kg	7.5	13



SF15
SF40



CHARACTERISTICS

- Provides high air volume with low AMP consumption for efficient ventilation.
- Sealed motor design ensures low temperature rise and long service life.
- Ideal for tunnels, basements, shipyards, construction sites, workshops, factories, warehouses, and welding or fume extraction areas.
- Supports up to 38 m of straight ducting for extended airflow.
- High-density polypropylene housing ensures long life.
- Lightweight design with easy-carry handle for quick mobility.
- Stackable construction for convenient use, transport, and storage.

OPTIONAL ACCESSORIES



Dust collection bag



Flexible air duct

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	SF15	SF 40
AIRFLOW – MAX. SPEED	m3/h	1.380	3.840
POWER SUPPLY	v/Hz	240/50	240/50
POWER	W	145	560
FAN DIAMETER	mm	200	300
PROTECTION	IP	44	44
DIMENSIONS	mm	365X265X390	490X385X520
WEIGHT	Kg	7.5	13