



CARATTERISTICHE

I generatori d'aria calda fissi con scambiatore a legna e carbone **ITM DRAGOON 60 C e 60 E** sono la soluzione ideale per il riscaldamento di ambienti di medie dimensioni. Il **DRAGOON 60 C e 60 E** sono dotati di una struttura in acciaio inox con telaio in alluminio, resistente alla corrosione e all'usura. La caldaia in acciaio inox con scambiatore a fascio tubiero garantisce un elevato rendimento e una combustione efficiente. Il ventilatore elicoidale consente di distribuire il calore in modo uniforme. Il termostato Fan per raffreddamento caldaia assicura un funzionamento sicuro e controllato. La possibilità di canalizzare l'aria in uscita fino a un massimo di 12 metri permette di riscaldare ambienti di medie dimensioni. Il tornino girevole con alette regolabili consente di indirizzare il flusso di calore dove necessario.

DRAGOON 60 E DRAGOON 60C

CARATTERISTICHE	UNITA'	60E 60C
POTENZA TERMICA	kW Kcal/h Btu/h	70 60.000 238.900
PORTATA D'ARIA	m ³ /h	5000
POTENZA ASSORBITA	watt	720
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	ph-volt/Hz	1-230/50
CONSUMO CARBURANTE	Kg/h	20
DIMENSIONI	mm	1250x850x2150
PESO	Kg	340 355



CHARACTERISTICS

The **ITM DRAGON 60 C and 60 E** fixed hot air generators with wood and coal heat exchanger are the ideal solution for heating medium-sized environments.

The **DRAGON 60 C and 60 E** feature a stainless steel structure with an aluminium frame, resistant to corrosion and wear. The stainless steel boiler with shell-and-tube heat exchanger ensures high efficiency and effective combustion.

The axial fan allows uniform heat distribution. The fan thermostat for boiler cooling ensures safe and controlled operation.

The possibility of ducting the outlet air up to a maximum of 12 metres allows heating of medium-sized spaces. The rotating air outlet with adjustable vanes makes it possible to direct the heat flow where needed.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	60E 60C
THERMAL OUTPUT	kW Kcal/h Btu/h	70 60.000 238.900
AIRFLOW	m ³ /h	5000
POWER INPUT	watt	720
POWER SUPPLY	ph-volt/Hz	1-230/50
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	20
DIMENSIONS	mm	1250x850x2150
WEIGHT	Kg	340 355