



CARATTERISTICHE

- Trasforma l'aria che ti circonda in una riserva illimitata di acqua potabile e incontaminata. Progettato per case e uffici moderni
- Eroga acqua di qualità superiore su richiesta, senza tubature, senza plastica, senza compromessi.
- Dall'aria all'acqua, semplificato: collegalo, premi un pulsante e goditi acqua fresca in pochi minuti. Tecnologia avanzata e pronta all'uso.
- Purificazione all-in-one: la filtrazione multistadio garantisce che ogni goccia sia pulita, sicura e dal sapore ottimo.
- Intelligente e connesso: un touchscreen intuitivo ti dà il controllo completo della tua acqua.
- Progettato per la vita: la sua forma compatta ed elegante si adatta perfettamente al tuo spazio
- Silenzioso

GAB50

CARATTERISTICHE	UNITA'	GAB50
CAPACITA' (30°C - 80%)	L/24H	50
TEMPERATURA DI UTILIZZO	°C	15-43
UMIDITA' DI UTILIZZO	%	>25
POTENZA GENERAZIONE ACQUA	kW	0.88
REFRIGERANTE		R410a
CAPACITÀ SERBATOIO	L	19/20+12
ALIMENTAZIONE	V	220/110
FREQUENZA	Hz	50/60
PESO	Kg	53
DIMENSIONI (WXLXH)	mm	450X475X1350



CHARACTERISTICS

- Transform the air around you into an unlimited supply of pristine, drinkable water. Designed for modern homes and offices.
- Delivers superior quality water on demand, without pipes, without plastic, without compromise.
- From air to water, simplified: plug it in, press a button, and enjoy fresh water in minutes. Advanced technology and ready to use.
- All-in-one purification: Multi-stage filtration ensures every drop is clean, safe, and great-tasting.
- Smart and connected: An intuitive touchscreen gives you complete control of your water.
- Designed for life: Its compact and elegant shape fits perfectly into your space
- Silent

GAB50

CHARACTERISTICS	UNIT'	GAB50
CAPACITY (30°C - 80%)	L/24H	50
TEMPERATURE OF USE	°C	15-43
HUMIDITY OF USE	%	>25
WATER GENERATION POWER	kW	0.88
REFRIGERATOR		R410a
TANK CAPACITY	L	19/20+12
DIET	ln	220/110
FREQUENCY	Hz	50/60
WEIGHT	Kg	53
DIMENSIONS (WXLXH)	mm	450X475X1350