



CARATTERISTICHE

I generatori d'aria calda indiretti KRS sono dotati di uno scambiatore di calore ad alta efficienza che separa il processo di combustione dall'aria riscaldata.

gas di scarico vengono espulsi attraverso il camino (canna fumaria), fornendo aria pulita, asciutta e calda, rendendolo ideale per spazi scarsamente ventilati, tendoni o eventi.

Costruito su un robusto telaio in acciaio con ruote integrate e una maniglia a U per una facile manovrabilità in cantieri o terreni irregolari.

Il guscio esterno è rifinito con un rivestimento anticorrosivo resistente al calore per una lunga durata in ambienti difficili.

Include un sensore di fiamma fotoelettrico per spegnere automaticamente l'unità in caso di spegnimento della fiamma, mentre i sensori di sicurezza integrati impediscono il surriscaldamento dell'unità.

Tutti i modelli KRS sono dotati di un display di facile lettura per il monitoraggio della temperatura e di una spia di diagnostica per la risoluzione dei problemi.

Il serbatoio di carburante inferiore integrato consente lunghe ore di funzionamento continuo senza frequenti rifornimenti.

Camera di combustione in acciaio inossidabile progettata per il massimo trasferimento di calore e durata.

KRS MODEL HD301

CARATTERISTICHE	UNITA'	HD301
POTENZA TERMICA	kW	30
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V/Hz	220-240/50
PORTATA D'ARIA	m ³ /h	793
CONSUMO CARBURANTE	Kg/H	2.4
CAPACITA' SERBATOIO	L	50
POTENZA MOTORE	W	340
DIMENSIONI	mm	1050X515X695
PESO	Kg	26.5



CHARACTERISTICS

KRS indirect-fired hot air heaters are equipped with a high-efficiency heat exchanger that separates the combustion process from the heated air.

Exhaust gases are expelled through a flue (chimney), delivering clean, dry, and warm air, making them ideal for poorly ventilated spaces, tents, or events.

They are built on a robust steel frame with integrated wheels and a U-shaped handle for easy maneuverability on construction sites or uneven terrain.

The outer casing is finished with a heat-resistant, anti-corrosion coating for long-lasting performance in harsh environments.

They include a photoelectric flame sensor that automatically shuts the unit down in the event of flame failure, while integrated safety sensors prevent overheating.

All KRS models are equipped with an easy-to-read display for temperature monitoring and a diagnostic indicator for troubleshooting.

The integrated lower fuel tank allows for long hours of continuous operation without frequent refueling.

Stainless steel combustion chamber designed for maximum heat transfer and durability.

KRS MODEL HD30I

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	HD30I
THERMAL OUTPUT	kW	30
POWER SUPPLY	V/Hz	220-240/50
AIRFLOW	m ³ /h	793
FUEL CONSUMPTION	Kg/H	2.4
TANK CAPACITY	L	50
MOTOR POWER	W	340
DIMENSIONS	mm	1050X515X695
WEIGHT	Kg	26.5