



KRS MODEL HG50



CARATTERISTICHE

I generatori a gas manuale KRS hanno un' emissione di calore istantanea e pulita con combustione ad alta efficienza: fornisce calore immediato con tempi di accensione e odori praticamente inesistenti, il che lo rende ideale per cantieri edili o officine al chiuso.

Versatilità del carburante: generalmente compatibile con bombole standard di GPL o propano.

Ultraleggero e portatile grazie alla maniglia superiore ergonomica: progettata per un facile trasporto con una sola mano, consente di spostarla senza sforzo.

Ingombro compatto: non ha un pesante serbatoio integrato (poiché si collega a una bombola di gas esterna), il che lo rende significativamente più leggero e facile da riporre rispetto ai modelli diesel.

Protezione dal surriscaldamento: i sensori termici integrati interrompono automaticamente l'erogazione del gas se la temperatura interna supera i limiti di sicurezza.

Sicurezza contro lo spegnimento della fiamma: è dotato di una valvola di sicurezza che interrompe immediatamente il flusso del gas in caso di spegnimento della fiamma.

Base robusta: la scatola di controllo a basso profilo funge da base stabile per evitare il ribaltamento durante il funzionamento.

Design semplice e resistente

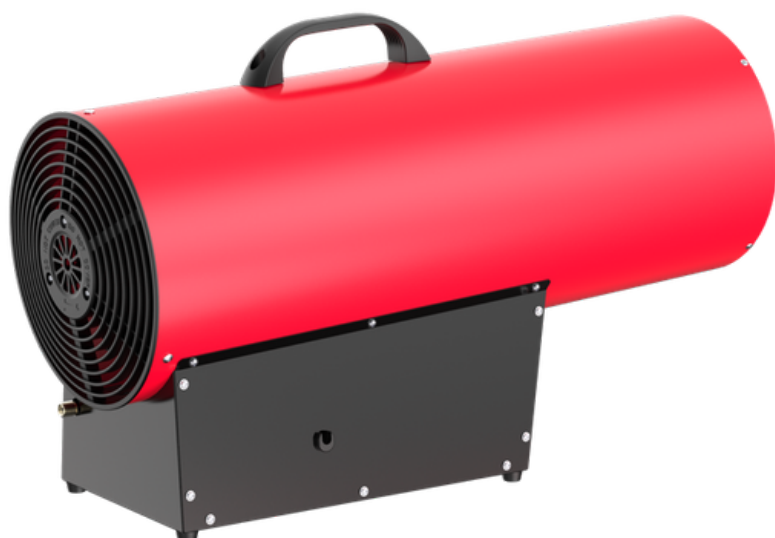
Scocca robusta: racchiusa in un guscio in acciaio verniciato a polvere resistente alle alte temperature e agli urti meccanici.

Plug-and-play: dotata di semplici interruttori di accensione e controlli del flusso del gas per un funzionamento intuitivo.

CARATTERISTICHE	UNITA'	HG50
POTENZA	kW	30-50
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V/Hz	220-240/50
PORTATA D'ARIA	M3/H	650
CONSUMO CARBURANTE	Kg/h	2.18-3.63
GAS	-	G30
PRESSIONE	bar	1.500
DIMENSIONI	mm	580x225x360
PESO	Kg	7



KRS MODEL HG50



CHARACTERISTICS

KRS manual gas heaters provide instant and clean heat output with high-efficiency combustion: they deliver immediate warmth with virtually no ignition delay or odors, making them ideal for construction sites or indoor workshops. Fuel versatility: generally compatible with standard LPG or propane cylinders.

Ultra-lightweight and portable thanks to the ergonomic top handle: designed for easy one-handed transport, allowing effortless movement.

Compact footprint: it has no heavy integrated fuel tank (since it connects to an external gas cylinder), making it significantly lighter and easier to store than diesel models.

Overheating protection: integrated thermal sensors automatically cut off the gas supply if the internal temperature exceeds safety limits.

Flame failure safety: equipped with a safety valve that immediately stops the gas flow if the flame goes out.

Sturdy base: the low-profile control box acts as a stable base to prevent tipping during operation.

Simple and durable design.

Robust casing: enclosed in a powder-coated steel shell resistant to high temperatures and mechanical impacts.

Plug-and-play: equipped with simple ignition switches and gas flow controls for intuitive operation.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	HG50
POWER	kW	30-50
POWER SUPPLY	V/Hz	220-240/50
ARIFLOW	M3/H	650
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	2.18-3.63
GAS	-	G30
PRESSURE	bar	1.500
DIMENSIONS	mm	580x225x360
WEIGHT	Kg	7