



DH25 - 25 LITERS



DH50 - 50 LITERS



DH200 - 200 LITERS


DH1000
DH1000.2 -1000 LITERS

CARATTERISTICHE

Alcuni materiali hanno bisogno di una temperatura costante durante l'inverno, oppure non devono mai scendere al di sotto di certe temperature. A tale scopo nascono le fasce riscaldanti di KRS. Grazie all'anima radiante installata all'interno delle fasce, i materiali possono mantenere sempre la temperatura ideale richiesta dall'utilizzatore. Ogni fascia è dotata di un termostato montato a bordo, che consente di regolare la temperatura interna della fascia da 0 a 90°C. Sarà l'utilizzatore a tarare il termostato in base ai tempi e alle caratteristiche del materiale del recipiente e di quanto contenuto al suo interno. La fascia è costituita da un rivestimento esterno in nylon; è un materiale sintetico, molto resistente e durevole anche nelle condizioni più estreme. Al suo interno ha uno strato di isolante in fibra di vetro, al quale è fissata la resistenza. Il tutto è chiuso con uno strato in vetro-silicone, ideale per aderire perfettamente al fusto o bancale che l'utilizzatore deve scaldare e resistere alle alte temperature. Tutta la lavorazione è eseguita in Italia. La potenza di ognuna delle fasce scaldafusto è variabile dai 400 ai 550 W/mq.

CARATTERISTICHE	UNITA'	DH25	DH50	DH200	DH1000 DH1000.2
ALIMENTAZIONE	V AC	230	230	230	230
POTENZA	Watt	130	220	650	1X2000 RESISTENZA SINGOLA 2X1000 RESISTENZA DOPPIA
TERMOSTATO	-	INCORPORATO REGOLABILE 0-150C°	INCORPORATO REGOLABILE 0-150C°	INCORPORATO REGOLABILE 0-150C°	INCORPORATO REGOLABILE 0-150C°
MATERIALE	-	ESTERNO: CORDURA INTERNO: TESSUTO IN FIBRA DI VETRO RIVESTITO IN GOMMA SILICONATA	ESTERNO: CORDURA INTERNO: TESSUTO IN FIBRA DI VETRO RIVESTITO IN GOMMA SILICONATA	ESTERNO: CORDURA INTERNO: TESSUTO IN FIBRA DI VETRO RIVESTITO IN GOMMA SILICONATA	ESTERNO: CORDURA INTERNO: TESSUTO IN FIBRA DI VETRO RIVESTITO IN GOMMA SILICONATA
DIMENSIONI	H mm	400 X CIRCONFERENZA 1200	460 X CIRCONFERENZA 1330	800 X CIRCONFERENZA 1990	1000 X CIRCONFERENZA 4400
IP	-	40	40	40	40
CAVO DI ALIMENTAZIONE	MT	SILICONICO - 3 SENZA SPINA	SILICONICO - 3 SENZA SPINA	SILICONICO - 3 SENZA SPINA	SILICONICO - 3 SENZA SPINA
COPERCHIO	-	NO	NO	NO	ISOLATO PER UN MIGLIOR RENDIMENTO E MINORI TEMPI DI RISCALDAMENTO



DH25 - 25 LITERS



DH50 - 50 LITERS



DH200 - 200 LITERS



**DH1000
DH1000.2 -1000 LITERS**

CHARACTERISTICS

Some materials require a constant temperature during winter, or must never drop below certain temperature levels. For this purpose, KRS heating bands have been developed.

Thanks to the radiant heating core installed inside the bands, materials can always be maintained at the ideal temperature required by the user.

Each band is equipped with an on-board thermostat, allowing the internal temperature of the band to be adjusted from 0 to 90 °C. The user can set the thermostat according to the time requirements and the characteristics of both the container material and its contents.

The band features an external nylon covering, a synthetic material that is highly resistant and durable even under the most extreme conditions. Inside, it includes a fibreglass insulation layer to which the heating element is fixed.

The assembly is completed with a glass-silicone layer, ideal for perfectly adhering to the drum or pallet to be heated and for withstanding high temperatures.

All manufacturing processes are carried out in Italy. The power rating of each drum heating band ranges from 400 to 550 W/m².

TECHNICAL SPECIFICATIONS	UNIT	DH25	DH50	DH200	DH1000 DH1000.2
POWER SUPPLY	V AC	230	230	230	230
POWER	Watt	130	220	650	1 × 2000 SINGLE HEATING ELEMENT 2 × 1000 DOUBLE HEATING ELEMENT
THERMOSTAT	-	BUILT-IN, ADJUSTABLE 0-150 °C	BUILT-IN, ADJUSTABLE 0-150 °C	BUILT-IN, ADJUSTABLE 0-150 °C	BUILT-IN, ADJUSTABLE 0-150 °C
MATERIAL	-	OUTER: CORDURA INNER: FIBREGLASS FABRIC RUBBER-COATED SILICONE-COATED	OUTER: CORDURA INNER: FIBREGLASS FABRIC RUBBER-COATED SILICONE-COATED	OUTER: CORDURA INNER: FIBREGLASS FABRIC RUBBER-COATED SILICONE-COATED	OUTER: CORDURA INNER: FIBREGLASS FABRIC RUBBER-COATED SILICONE-COATED
DIMENSIONS	H mm	400 × 1200 CIRCUMFERENCE	460 X 1330 CIRCUMFERENCE	800 X 1990 CIRCUMFERENCE	1000 X 4400 CIRCUMFERENCE
IP	-	40	40	40	40
POWER CABLE	MT	SILICONE - 3 WITHOUT PLUG	SILICONE - 3 WITHOUT PLUG	SILICONE - 3 WITHOUT PLUG	SILICONE - 3 WITHOUT PLUG
LID	-	NO	NO	NO	INSULATED FOR IMPROVED EFFICIENCY AND REDUCED HEATING TIMES