



FDNFPPF33SH

CARATTERISTICHE

- Robusta struttura metallica
- Pannello con display digitale
- Filtro lavabile
- Deumidostato automatico
- Evaporatore tubi lisci
- Plug & Play
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente
- Ruote grandi gommate

ACCESSORI OPZIONALI

- Pompa di sollevamento della condensa con tubo di 7 metri
- Conta energia

CARATTERISTICHE	UNITA'	FDNFPPF33SH
CAPACITÀ A 30°C / 80%	l/h	26/24
PORTATA D'ARIA	m³/h	350
REFRIGERANTE	-	R290
CAMPO DI LAVORO	C°	1-35
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V/Ph/Hz	230/1/50
TIPO DI CONNESSIONE	-	SCHUKO
MAX. POTENZA ASSORBITA	W	380
MAX. CORRENTE ASSORBITA	A	2.3
RUMOROSITA'	dB	43
CAPACITA' SERBATOIO	-	7
SCARICO DIRETTO ACQUA	-	SI
DIMENSIONI	Mm	420 x 430 x 780
PESO	Kg	28



FDNFPF33SH

CHARACTERISTICS

- Robust metal structure
- Control panel with digital display
- Washable filter
- Automatic humidistat
- Smooth-tube evaporator
- Plug & Play
- Automatic restart after a power outage
- Large rubber wheels

OPTIONAL ACCESSORIES

- Condensate pump with 7-metre hose
- Energy meter

CHARACTERISTICS	UNIT	FDNFPF33SH
CAPACITY AT 30°C / 80%	l/h	26/24
AIR FLOW	m³/h	350
REFRIGERANT	-	R290
OEPRATING RANGE	C°	1-35
POWER SUPPLY	V/Ph/Hz	230/1/50
CONNECTION TYPE	-	SCHUKO
MAX. INPUT POWER	W	380
MAX. CURRENT INPUT	A	2.3
NOISE LEVEL	dB	43
TANK CAPACITY	-	7
DIRECT WATER DRAINAGE	-	YES
DIMENSIONS	Mm	420 x 430 x 780
WEIGHT	Kg	28



FDNFPF33SH

CARACTERÍSTICAS

- Estructura metálica robusta
- Panel con pantalla digital
- Filtro lavable
- Humidostato automático
- Evaporador de tubos lisos
- Plug & Play
- Reinicio automático después de un corte de corriente
- Ruedas grandes de goma

ACCESORIOS OPCIONALES

- Bomba de evacuación de condensados con tubo de 7 metros
- Medidor de energía

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	FDNFPF33SH
CAPACIDAD A 30°C / 80%	l/h	26/24
CAUDAL DE AIRE	m³/h	350
REFRIGERANTE	-	R290
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	C°	1-35
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230/1/50
TIPO DE CONEXIÓN	-	SCHUKO
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA	W	380
CORRIENTE MÁXIMA ABSORBIDA	A	2.3
NIVEL DE RUIDO	dB	43
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	-	7
DESAGÜE DIRECTO DE AGUA	-	Sí
DIMENSIONES	Mm	420 x 430 x 780
PESO	Kg	28



FDNFPPF33SH

CARACTÉRISTIQUES

- Structure métallique robuste
- Panneau avec affichage numérique
- Filtre lavable
- Hygrostat automatique
- Évaporateur à tubes lisses
- Plug & Play
- Redémarrage automatique après une coupure de courant
- Grandes roues en caoutchouc

ACCESSOIRES EN OPTION

- Pompe de relevage des condensats avec tuyau de 7 mètres
- Compteur d'énergie

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	FDNFPPF33SH
CAPACITÉ À 30°C / 80%	l/h	26/24
DÉBIT D'AIR	m³/h	350
RÉFRIGÉRENT	-	R290
PLAGE DE FONCTIONNEMENT	C°	1-35
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V/Ph/Hz	230/1/50
TYPE DE CONNEXION	-	SCHUKO
PUISSANCE ABSORBÉE MAX.	W	380
COURANT ABSORBÉ MAX.	A	2.3
NIVEAU SONORE	dB	43
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR	-	7
ÉVACUATION DIRECTE DE L'EAU	-	OUI
DIMENSIONS	Mm	420 x 430 x 780
POIDS	Kg	28



FDNFPPF33SH

EIGENSCHAFTEN

- Robuste Metallkonstruktion
- Bedienfeld mit Digitalanzeige
- Waschbarer Filter
- Automatischer Hygrostat
- Verdampfer mit glatten Rohren
- Plug & Play
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Große Gummiräder

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Kondensatpumpe mit 7-Meter-Schlauch
- Energiezähler

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	FDNFPPF33SH
ENTFEUCHTUNGSLEISTUNG BEI 30°C / 80%	l/h	26/24
LUFTDURCHSATZ	m³/h	350
KÄLTEMITTEL	-	R290
ARBEITSBEREICH	C°	1-35
STROMVERSORGUNG	V/Ph/Hz	230/1/50
ANSCHLUSSART	-	SCHUKO
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	W	380
MAX. STROM-AUFNAHME	A	2.3
GERÄUSCHPEGEL	dB	43
TANKINHALT	-	7
DIREKTER WASSERABLAUF	-	JA
ABMESSUNGEN	Mm	420 x 430 x 780
GEWICHT	Kg	28