



CARATTERISTICHE

Calore pulito e secco – La combustione indiretta e lo scambiatore di calore separano i fumi dall'aria riscaldata, garantendo aria calda e senza fumi.

Struttura robusta e trasportabile – Telaio in acciaio con ruote integrate e maniglia per facilitare gli spostamenti anche su terreni irregolari.

Rivestimento resistente – Finitura resistente al calore e anticorrosione, adatta a un utilizzo professionale.

Sicurezza avanzata – Sensore di fiamma con spegnimento automatico e protezione contro il surriscaldamento.

Controllo digitale – Display per il monitoraggio della temperatura e spia diagnostica.

Elevata autonomia – Serbatoio di grande capacità per un funzionamento prolungato.

Camera di combustione in acciaio inox – Robusta e progettata per un efficiente trasferimento del calore.

- Calore pulito e secco
- Combustione indiretta
- Struttura robusta e trasportabile
- Protezione fiamma e surriscaldamento
- Controllo digitale
- Elevata autonomia

HD120I

CARATTERISTICHE	UNITA'	HD120I
PORTATA D'ARIA	m³/h	5000
POTENZA DI RISCALDAMENTO	kW	120
TENSIONE	V	220-240
CAPACITÀ SERBATOIO	L	120
CONSUMO DI CARBURANTE	Kg/h	9,5
DIMENSIONI	mm	1680 x 695 x 1255
PESO	Kg	103,5



CHARACTERISTICS

Clean and Dry Heat – Indirect combustion and the heat exchanger separate exhaust fumes from the heated air, providing warm, fume-free air.

Robust and Portable Design – Steel frame with integrated wheels and handle for easy movement, even on uneven ground.

Durable Coating – Heat-resistant and anti-corrosive finish, suitable for professional use.

Advanced Safety – Flame sensor with automatic shut-off and overheat protection.

Digital Control – Display for temperature monitoring and diagnostic indicator light.

Long Operating Time – Large-capacity fuel tank for extended operation.

Stainless Steel Combustion Chamber – Robust and designed for efficient heat transfer.

- Clean and dry heat
- Indirect combustion
- Robust and portable design
- Flame and overheat protection
- Digital control
- Long operating time

HD120I

CHARACTERISTICS	UNIT	HD120I
AIR OUTPUT	m³/h	5000
HEATING OUTPUT	kW	120
VOLTAGE	V	220-240
TANK CAPACITY	L	120
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	9,5
DIMENSIONS	mm	1680 x 695 x 1255
WEIGHT	Kg	103,5



CARACTERÍSTICAS

Calor limpio y seco – La combustión indirecta y el intercambiador de calor separan los humos del aire calentado, proporcionando aire caliente y sin humos.

Estructura robusta y transportable – Bastidor de acero con ruedas integradas y asa para facilitar el desplazamiento, incluso en terrenos irregulares.

Revestimiento resistente – Acabado resistente al calor y anticorrosión, adecuado para uso profesional.

Seguridad avanzada – Sensor de llama con apagado automático y protección contra el sobrecalentamiento.

Control digital – Pantalla para el control de la temperatura e indicador luminoso de diagnóstico.

Gran autonomía – Depósito de combustible de gran capacidad para un funcionamiento prolongado.

Cámara de combustión de acero inoxidable – Robusta y diseñada para una transferencia eficiente del calor.

- Calor limpio y seco
- Combustión indirecta
- Estructura robusta y transportable
- Protección contra fallos de llama y sobrecalentamiento
- Control digital
- Gran autonomía

HD120I

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	HD120I
CAUDAL DE AIRE	m³/h	5000
POTENCIA DE CALEFACCIÓN	kW	120
TENSIÓN	V	220-240
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	L	120
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	9,5
DIMENSIONES	mm	1680 x 695 x 1255
PESO	Kg	103,5



CARACTÉRISTIQUES

Chaleur propre et sèche – La combustion indirecte et l'échangeur de chaleur séparent les fumées de l'air chauffé, garantissant un air chaud sans fumées.

Structure robuste et transportable – Châssis en acier avec roues intégrées et poignée pour faciliter les déplacements, même sur des terrains irréguliers.

Revêtement résistant – Finition résistante à la chaleur et à la corrosion, adaptée à un usage professionnel.

Sécurité avancée – Capteur de flamme avec arrêt automatique et protection contre la surchauffe.

Contrôle numérique – Écran pour le contrôle de la température et voyant de diagnostic.

Grande autonomie – Réservoir de grande capacité pour un fonctionnement prolongé.

Chambre de combustion en acier inoxydable – Robuste et conçue pour assurer un transfert efficace de la chaleur.

- Chaleur propre et sèche
- Combustion indirecte
- Structure robuste et transportable
- Protection contre les défauts de flamme et la surchauffe
- Contrôle numérique
- Grande autonomie

HD120I

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	HD120I
DÉBIT D'AIR	m³/h	5000
PUISSANCE DE CHAUFFAGE	kW	120
TENSION	V	220-240
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR	L	120
CONSOMMATION DE CARBURANT	Kg/h	9,5
DIMENSIONS	mm	1680 x 695 x 1255
POIDS	Kg	103,5



EIGENSCHAFTEN

Saubere und trockene Wärme – Indirekte Verbrennung und Wärmetauscher trennen die Abgase von der erwärmten Luft und sorgen so für warme, rauchfreie Luft.

Robuste und transportable Konstruktion – Stahlrahmen mit integrierten Rädern und Griff für einen einfachen Transport, auch auf unebenem Gelände.

Widerstandsfähige Beschichtung – Hitze- und korrosionsbeständige Oberfläche, geeignet für den professionellen Einsatz.

Hohe Sicherheit – Flammensensor mit automatischer Abschaltung und Überhitzungsschutz.

Digitale Steuerung – Display zur Temperaturüberwachung und Diagnoseanzeige.

Hohe Autonomie – Großer Tank für einen langen Betrieb.

Brennkammer aus Edelstahl – Robust und für eine effiziente Wärmeübertragung ausgelegt.

- Saubere und trockene Wärme
- Indirekte Verbrennung
- Robuste und transportable Konstruktion
- Flammen- und Überhitzungsschutz
- Digitale Steuerung
- Hohe Autonomie

HD120I

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	HD120I
LUFTDURCHSATZ	m³/h	5000
HEIZLEISTUNG	kW	120
SPANNUNG	V	220-240
TANKINHALT	L	120
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	Kg/h	9,5
ABMESSUNGEN	mm	1680 x 695 x 1255
GEWICHT	Kg	103,5