



CARATTERISTICHE

Calore pulito e secco – La combustione indiretta e lo scambiatore di calore separano i fumi dall'aria riscaldata, garantendo aria calda e senza fumi.

Struttura robusta e facile da spostare – Telaio in acciaio, ruote integrate e maniglia per un trasporto agevole anche su terreni irregolari.

Rivestimento resistente – Finitura resistente al calore e anticorrosione, ideale per un utilizzo professionale.

Sicurezza avanzata – Sensore di fiamma con spegnimento automatico e protezione contro il surriscaldamento.

Controllo digitale – Display per il monitoraggio della temperatura e spia diagnostica.

Elevata autonomia – Serbatoio di grande capacità per un funzionamento prolungato.

Camera di combustione in acciaio inox – Resistente e progettata per un efficiente trasferimento del calore.

- Calore pulito e secco
- Combustione indiretta
- Struttura robusta e trasportabile
- Protezione fiamma e surriscaldamento
- Controllo digitale
- Elevata autonomia

HD20I

CARATTERISTICHE	UNITA'	HD20I
PORTATA D'ARIA	m³/h	600
POTENZA DI RISCALDAMENTO	kW	20
TENSIONE	V	220-240
CAPACITÀ SERBATOIO	L	24
CONSUMO DI CARBURANTE	Kg/h	1,65
DIMENSIONI	Cm	
PESO	Kg	22,6



CHARACTERISTICS

Clean and Dry Heat – Indirect combustion and the heat exchanger separate exhaust fumes from the heated air, providing clean, warm, fume-free air.

Robust and Easy to Move – Steel frame, integrated wheels and handle for easy transport, even on uneven ground.

Durable Coating – Heat-resistant and anti-corrosive finish, ideal for professional use.

Advanced Safety – Flame sensor with automatic shut-off and overheat protection.

Digital Control – Display for temperature monitoring and diagnostic indicator light.

Long Operating Time – Large-capacity fuel tank for extended operation.

Stainless Steel Combustion Chamber – Durable and designed for efficient heat transfer.

- Clean and dry heat
- Indirect combustion
- Robust and portable design
- Flame and overheat protection
- Digital control
- Long operating time

HD20I

CHARACTERISTICS	UNIT	HD20I
AIR OUTPUT	m³/h	600
HEATING OUTPUT	kW	20
VOLTAGE	V	220-240
TANK CAPACITY	L	24
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	1,65
DIMENSIONS	Cm	
WEIGHT	Kg	22,6



CARACTERÍSTICAS

Calor limpio y seco – La combustión indirecta y el intercambiador de calor separan los humos del aire calentado, proporcionando aire caliente y sin humos

Estructura robusta y fácil de desplazar – Bastidor de acero, ruedas integradas y asa para facilitar el transporte, incluso en terrenos irregulares.

Revestimiento resistente – Acabado resistente al calor y anticorrosión, ideal para uso profesional.

Seguridad avanzada – Sensor de llama con apagado automático y protección contra el sobrecalentamiento.

Control digital – Pantalla para controlar la temperatura e indicador luminoso de diagnóstico.

Gran autonomía – Depósito de combustible de gran capacidad para un funcionamiento prolongado.

Cámara de combustión de acero inoxidable – Resistente y diseñada para una transferencia eficiente del calor.

- Calor limpio y seco
- Combustión indirecta
- Estructura robusta y transportable
- Protección contra fallos de llama y sobrecalentamiento
- Control digital
- Gran autonomía

HD20I

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	HD20I
CAUDAL DE AIRE	m³/h	600
POTENCIA DE CALEFACCIÓN	kW	20
TENSIÓN	V	220-240
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	L	24
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	1,65
DIMENSIONES	Cm	
PESO	Kg	22,6



CARACTÉRISTIQUES

Chaleur propre et sèche – La combustion indirecte et l'échangeur de chaleur séparent les fumées de l'air chauffé, garantissant un air chaud sans fumées.

Structure robuste et facile à déplacer – Châssis en acier, roues intégrées et poignée pour faciliter le transport, même sur des terrains irréguliers.

Revêtement résistant – Finition résistante à la chaleur et à la corrosion, idéale pour un usage professionnel.

Sécurité avancée – Capteur de flamme avec arrêt automatique et protection contre la surchauffe.

Contrôle numérique – Écran pour le contrôle de la température et voyant de diagnostic.

Grande autonomie – Réservoir de grande capacité pour un fonctionnement prolongé.

Chambre de combustion en acier inoxydable – Résistante et conçue pour assurer un transfert efficace de la chaleur.

- Chaleur propre et sèche
- Combustion indirecte
- Structure robuste et facile à transporter
- Protection contre les défauts de flamme et la surchauffe
- Contrôle numérique
- Grande autonomie

HD20I

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	HD20I
DÉBIT D'AIR	m³/h	600
PUISSANCE DE CHAUFFAGE	kW	20
TENSION	V	220-240
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR	L	24
CONSOMMATION DE CARBURANT	Kg/h	1,65
DIMENSIONS	Cm	
POIDS	Kg	22,6



EIGENSCHAFTEN

Saubere und trockene Wärme – Indirekte Verbrennung und Wärmetauscher trennen die Abgase von der erwärmten Luft und sorgen so für warme, rauchfreie Luft.

Robuste und leicht zu transportierende Konstruktion – Stahlrahmen, integrierte Räder und Griff für einen einfachen Transport, auch auf unebenem Gelände.

Widerstandsfähige Beschichtung – Hitze- und korrosionsbeständige Oberfläche, ideal für den professionellen Einsatz.

Hohe Sicherheit – Flammensensor mit automatischer Abschaltung und Überhitzungsschutz.

Digitale Steuerung – Display zur Temperaturüberwachung und Diagnoseanzeige.

Hohe Autonomie – Großer Tank für einen langen Betrieb.

Brennkammer aus Edelstahl – Widerstandsfähig und für eine effiziente Wärmeübertragung ausgelegt.

- Saubere und trockene Wärme
- Indirekte Verbrennung
- Robuste und transportable Konstruktion
- Flammen- und Überhitzungsschutz
- Digitale Steuerung
- Hohe Autonomie

HD20I

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	HD20I
LUFTDURCHSATZ	m³/h	600
HEIZLEISTUNG	kW	20
SPANNUNG	V	220-240
TANKINHALT	L	24
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	Kg/h	1,65
ABMESSUNGEN	Cm	
GEWICHT	Kg	22,6