



KDX-100

CARATTERISTICHE

- Pacchetto completo che non necessita di controllo aggiuntivi o elementi da installare
- Unico ingresso di alimentazione con collegamenti semplici, equipaggiate da una robusta ruota universale e maniglia di azionamento
- Fori rotondi per un facile collegamento ai condotti flessibili
- Mobili grazie alle loro robuste quattro ruote
- Compressore scroll ad alta efficienza
- Componenti di raffreddamento di alta qualità

ACCESSORI STANDARD

- Componenti del sistema facilmente reperibili
- LED del controller microprogrammato in fabbrica
- Telaio di montaggio robusto per unità, dotato di fori di sollevamento
- Supporto antivibrante per il compressore e la ventola centrifuga
- Velettrostatica in polvere epossidica poliestere, resistente alle intemperie, con finitura cotta al forno per lamiera e telaio di base.
- Protezione interna del compressore e del motore della ventola
- Protezione anticorrosione trattata per batterie (alette blu) per batterie in rame/alluminio, condensatore ed evaporatore

ACCESSORI OPZIONALI

- Condensatore ed evaporatore con alette in rame per ambienti che richiedono un trattamento anticorrosione specifico.
- Verniciatura Blygold per condensatori ed evaporatori in aree che richiedono un trattamento anticorrosione speciale.
- Coperchio del corpo e vaschetta di raccolta in acciaio inox
- Dispositivo di regolazione per il funzionamento delle unità esterne a basse temperature ambientali
- Dispositivi di gestione della batteria (BMS)
- Progettazione del clima tropicale
- Prefiltro; filtro secondario; filtro HEPA
- Serpentina per acqua calda
- Riscaldatore elettrico

ACCESSORI

- Tubi flessibili disponibili

CARATTERISTICHE	UNITA'	KDX-100
POTENZA ASSORBITA	kW	35,4
PORTATA D'ARIA	m ³ /h	20.000
TENSIONE	V	380-415
DIMENSIONI	Mm	2.955 x 2.255 x 2.090
PESO	Kg	1.692
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	kW	102,4
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO	kW	100



KDX-100

CHARACTERISTICS

- Complete package requiring no additional controls or components to be installed
- Single power supply entry with simple connections, equipped with heavy-duty universal wheels and an operating handle
- Round air outlets for easy connection to flexible ducts
- Easy to move thanks to four heavy-duty wheels
- High-efficiency scroll compressor
- High-quality cooling components

STANDARD ACCESSORIES

- Easily accessible system components
- Factory micro-programmed LED controller
- Heavy-duty mounting chassis with lifting holes
- Anti-vibration mounting for compressor and centrifugal fan
- Weather-resistant polyester epoxy powder electrostatic coating, with oven-baked finish for sheet metal and base frame
- Internal protection for compressor and fan motor
- Treated anti-corrosion protection for coils (blue fins), for copper/aluminum condenser and evaporator coils

OPTIONAL ACCESSORIES

- Copper-fin condenser and evaporator for environments requiring special anti-corrosion protection
- Blygold coating for condenser and evaporator in areas requiring special anti-corrosion protection
- Stainless steel body cover and drain pan
- Control device for outdoor unit operation at low ambient temperatures
- BMS devices
- Tropical climate design
- Pre-filter; secondary filter; HEPA filter
- Hot water coil
- Electric heater

ACCESSORIES

- Flexible ducts available

CHARACTERISTICS	UNIT	KDX-100
INPUT POWER	kW	35,4
AIR FLOW	m ³ /h	20.000
VOLTAGE	V	380–415
DIMENSIONS	Mm	2.955 x 2.255 x 2.090
WEIGHT	Kg	1.692
HEATING CAPACITY	kW	102,4
COOLING CAPACITY	kW	100



KDX-100

CARACTERÍSTICAS

- Paquete completo que no requiere controles adicionales ni otros elementos para su instalación
- Una única entrada de alimentación con conexiones sencillas, equipado con robustas ruedas universales y asa de maniobra
- Orificios redondos para facilitar la conexión de conductos flexibles
- Fácil de desplazar gracias a sus cuatro robustas ruedas
- Compresor scroll de alta eficiencia
- Componentes de refrigeración de alta calidad

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Componentes del sistema fácilmente accesibles
- Controlador LED microprogramado de fábrica
- Bastidor de montaje robusto para la unidad, equipado con orificios de elevación
- Soporte antivibratorio para el compresor y el ventilador centrífugo
- Revestimiento electrostático de polvo epoxi-poliéster resistente a la intemperie, con acabado curado al horno para la chapa y el bastidor de base
- Protección interna del compresor y del motor del ventilador
- Protección anticorrosión para las baterías (aletas azules) de cobre/aluminio del condensador y evaporador

ACCESORIOS OPCIONALES

- Condensador y evaporador con aletas de cobre para ambientes que requieren una protección anticorrosión específica
- Recubrimiento Blygold para condensador y evaporador en áreas que requieren una protección anticorrosión especial
- Carcasa y bandeja de drenaje de acero inoxidable
- Dispositivo de control para el funcionamiento de las unidades exteriores a bajas temperaturas ambiente
- Dispositivos BMS
- Diseño para climas tropicales
- Prefiltro; filtro secundario; filtro HEPA
- Serpentín de agua caliente
- Calentador eléctrico

ACCESORIOS

- Conductos flexibles disponibles

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	KDX-100
POTENCIA ABSORBIDA	kW	35,4
CAUDAL DE AIRE	m³/h	20.000
TENSIÓN	V	380–415
DIMENSIONES	Mm	2.955 x 2.255 x 2.090
PESO	Kg	1.692
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kW	102,4
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN	kW	100



KDX-100

CARACTÉRISTIQUES

- Ensemble complet ne nécessitant aucun contrôle supplémentaire ni élément à installer
- Une seule entrée d'alimentation avec des raccordements simples, équipé de roues universelles robustes et d'une poignée de manœuvre
- Orifices ronds pour faciliter le raccordement aux conduits flexibles
- Facile à déplacer grâce à ses quatre roues robustes
- Compresseur scroll à haut rendement
- Composants de refroidissement de haute qualité

ACCESSOIRES STANDARD

- Composants du système facilement accessibles
- Contrôleur LED microprogrammé en usine
- Châssis de montage robuste pour l'unité, équipé de trous de levage
- Support antivibratoire pour le compresseur et le ventilateur centrifuge
- Revêtement électrostatique en poudre époxy-polyester résistant aux intempéries, avec finition cuite au four pour la tôle et le châssis de base
- Protection interne du compresseur et du moteur du ventilateur
- Protection anticorrosion traitée pour les batteries (ailettes bleues) en cuivre/aluminium du condenseur et de l'évaporateur

ACCESSOIRES EN OPTION

- Condenseur et évaporateur avec ailettes en cuivre pour les environnements nécessitant une protection anticorrosion spécifique
- Revêtement Blygold pour le condenseur et l'évaporateur dans les zones nécessitant une protection anticorrosion spéciale
- Habillage et bac de récupération en acier inoxydable
- Dispositif de régulation pour le fonctionnement des unités extérieures à basses températures ambiantes
- Dispositifs BMS
- Conception pour climat tropical
- Préfiltre ; filtre secondaire ; filtre HEPA
- Batterie à eau chaude
- Chauffage électrique

ACCESSOIRES

- Conduits flexibles disponibles

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	KDX-100
PUISSANCE ABSORBÉE	kW	35,4
DÉBIT D'AIR	m³/h	20.000
TENSION	V	380–415
DIMENSIONS	Mm	2.955 x 2.255 x 2.090
POIDS	Kg	1.692
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	kW	102,4
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT	kW	100

EIGENSCHAFTEN

- Komplettpaket, das keine zusätzlichen Steuerungen oder zu installierenden Komponenten erfordert
- Ein einziger Stromanschluss mit einfachen Verbindungen, ausgestattet mit robusten Universalrollen und Bediengriff
- Runde Luftöffnungen für den einfachen Anschluss flexibler Luftschläuche
- Dank der vier robusten Rollen leicht zu bewegen
- Hocheffizienter Scroll-Kompressor
- Hochwertige Kühlkomponenten

STANDARDZUBEHÖR

- Leicht zugängliche Systemkomponenten
- Werkseitig mikroprogrammierter LED-Controller
- Robuster Montagerahmen für das Gerät mit Hebeöffnungen
- Schwingungsdämpfende Halterung für Kompressor und Radialventilator
- Wetterbeständige elektrostatische Epoxid-Polyester-Pulverbeschichtung mit ofengehärteter Oberfläche für Blech und Grundrahmen
- Interner Schutz für Kompressor und Ventilatormotor
- Behandelte Korrosionsschutz für Kupfer-/Aluminium-Wärmetauscher (blaue Lamellen) von Kondensator und Verdampfer

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Kondensator und Verdampfer mit Kupferlamellen für Umgebungen, die einen speziellen Korrosionsschutz erfordern
- Blygold-Beschichtung für Kondensator und Verdampfer in Bereichen, die einen speziellen Korrosionsschutz erfordern
- Gehäuseabdeckung und Kondensatwanne aus Edelstahl
- Regelvorrichtung für den Betrieb der Außengeräte bei niedrigen Umgebungstemperaturen
- BMS-Geräte
- Ausführung für tropisches Klima
- Vorfilter; Sekundärfilter; HEPA-Filter
- Warmwasserregister
- Elektrische Heizung

ZUBEHÖR

- Flexible Luftschläuche erhältlich



KDX-100

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	KDX-100
LEISTUNGS-AUFNAHME	kW	35,4
LUFTDURCHSATZ	m³/h	20.000
SPANNUNG	V	380–415
ABMESSUNGEN	Mm	2.955 x 2.255 x 2.090
GEWICHT	Kg	1.692
HEIZLEISTUNG	kW	102,4
KÜHLEISTUNG	kW	100