



CARATTERISTICHE

Questo modello è progettato per impieghi gravosi e per riscaldare aree più ampie.

Maggiore mobilità: dotato di ruote robuste e maniglia rinforzata a U per facilitare gli spostamenti su terreni irregolari o nei cantieri.

Elevato volume d'aria: camera di combustione più lunga, progettata per diffondere un maggiore volume di aria calda a una distanza più elevata.

Struttura robusta: realizzato su un telaio a carrello in acciaio, progettato per proteggere il serbatoio del carburante e i componenti dagli urti.

Stabilità: il supporto posteriore mantiene l'unità stabile e in posizione durante il funzionamento ad alta potenza.

- Camera di combustione in acciaio inox con raffreddamento a ventola
- Dotato di sensore di fiamma
- Spegnimento automatico in caso di esaurimento del carburante
- Protezione con spegnimento: dopo aver ricollegato l'apparecchio, non si riavvia automaticamente
- Atomizzazione a bassa pressione per una combustione completa
- Doppio display per il controllo della temperatura

HD100D

CARATTERISTICHE	UNITA'	HD100D
POTENZA DI RISCALDAMENTO	kW	100
PORTATA D'ARIA	m³/h	1300
TENSIONE	V	220-240
CAPACITÀ SERBATOIO	L	69
CONSUMO DI CARBURANTE	Kg/h	7,9
DIMENSIONI	Cm	121,5 x 58 x 70,5
PESO	Kg	40,8



CHARACTERISTICS

This model is built for heavy-duty applications and larger coverage areas.

Enhanced Mobility: Equipped with heavy-duty wheels and a reinforced U-shaped handle for easy maneuvering over rough terrain or construction sites.

High-Volume Output: A longer combustion chamber designed to throw a higher volume of heated air over a greater distance.

Rugged Construction: Built on a steel trolley frame to protect the fuel tank and components from impact.

Stability: The rear support stand ensures the unit remains level and secure while operating at high power.

- Stainless steel combustion chamber with fan cooling
- Equipped with flame sensor
- Automatic shut-off when the fuel runs out
- Cut-off protection: the unit will not restart automatically after being plugged in again
- Low-pressure atomization for complete combustion
- Double display for temperature monitoring

HD100D

CHARACTERISTICS	UNIT	HD100D
HEATING OUTPUT	kW	100
AIR OUTPUT	m³/h	1300
VOLTAGE	V	220-240
TANK CAPACITY	L	69
FUEL CONSUMPTION	Kg/h	7,9
DIMENSIONS	Cm	121,5 x 58 x 70,5
WEIGHT	Kg	40,8



CARACTERÍSTICAS

Este modelo está diseñado para aplicaciones intensivas y para calentar áreas más amplias.

Mayor movilidad: equipado con ruedas robustas y un asa reforzada en forma de U para facilitar el desplazamiento por terrenos irregulares o zonas de obra.

Gran volumen de aire: cámara de combustión más larga, diseñada para distribuir un mayor volumen de aire caliente a una mayor distancia.

Estructura robusta: construido sobre un bastidor de acero tipo carro, diseñado para proteger el depósito de combustible y los componentes contra los impactos.

Estabilidad: el soporte trasero mantiene la unidad estable y en posición durante el funcionamiento a alta potencia.

- Equipado con sensor de llama
- Apagado automático en caso de agotamiento del combustible
- Protección con apagado: después de volver a conectar el aparato, no se reinicia automáticamente
- Atomización a baja presión para una combustión completa
- Doble pantalla para el control de la temperatura

HD100D

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	HD100D
POTENCIA DE CALEFACCIÓN	kW	100
CAUDAL DE AIRE	m³/h	1300
TENSIÓN	V	220-240
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	L	69
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	Kg/h	7,9
DIMENSIONES	Cm	121,5 x 58 x 70,5
PESO	Kg	40,8



CARACTÉRISTIQUES

Ce modèle est conçu pour les applications intensives et pour chauffer des surfaces plus importantes.

Mobilité accrue – Équipé de roues robustes et d'une poignée renforcée en U pour faciliter les déplacements sur des terrains irréguliers ou sur les chantiers.

Débit d'air élevé – Chambre de combustion plus longue, conçue pour diffuser un plus grand volume d'air chaud sur une plus longue distance.

Structure robuste – Monté sur un châssis en acier de type chariot, conçu pour protéger le réservoir de carburant et les composants contre les chocs.

Stabilité – Le support arrière maintient l'appareil stable et en position pendant le fonctionnement à haute puissance.

- Chambre de combustion en acier inoxydable avec refroidissement par ventilateur
- Équipé d'un capteur de flamme
- Arrêt automatique en cas d'épuisement du carburant
- Protection avec arrêt de sécurité : après avoir rebranché l'appareil, il ne redémarre pas automatiquement
- Atomisation à basse pression pour une combustion complète
- Double affichage pour le contrôle de la température

HD100D

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	HD100D
PUissance DE CHAUFFAGE	kW	100
DÉBIT D'AIR	m³/h	1300
TENSION	V	220-240
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR	L	69
CONSOMMATION DE CARBURANT	Kg/h	7,9
DIMENSIONS	Cm	121,5 x 58 x 70,5
POIDS	Kg	40,8



EIGENSCHAFTEN

Dieses Modell ist für anspruchsvolle Einsätze und die Beheizung größerer Flächen konzipiert.

Hohe Mobilität – Ausgestattet mit robusten Rädern und einem verstärkten U-förmigen Griff für einen einfachen Transport auf unebenem Gelände oder auf Baustellen.

Hohes Luftvolumen – Längere Brennkammer, die für die Verteilung eines größeren Warmluftvolumens über eine größere Entfernung ausgelegt ist.

Robuste Konstruktion – Stahlrahmen in Wagenbauweise zum Schutz des Kraftstofftanks und der Komponenten vor Stößen.

Hohe Stabilität – Die hintere Stütze sorgt dafür, dass das Gerät auch bei Betrieb mit hoher Leistung stabil und sicher in Position bleibt.

- Brennkammer aus Edelstahl mit Gebläsekühlung
- Ausgestattet mit Flammensensor
- Automatische Abschaltung bei Kraftstoffmangel
- Sicherheitsabschaltung: Nach dem erneuten Anschließen startet das Gerät nicht automatisch
- Niederdruckzerstäubung für eine vollständige Verbrennung
- Doppelanzeige zur Temperaturkontrolle

HD100D

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	HD100D
HEIZLEISTUNG	kW	100
LUFTDURCHSATZ	m³/h	1300
SPANNUNG	V	220-240
TANKINHALT	L	69
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	Kg/h	7,9
ABMESSUNGEN	Cm	121,5 x 58 x 70,5
GEWICHT	Kg	40,8